複写可

三重大学大学院工学研究科修士論文

自然エネルギを用いたマイクログリッドの 電力平準化制御



三重大学大学院 工学研究科 博士前期課程 電気電子工学専攻 エネルギーシステム講座

奥村 雄一郎

2009年3月

目次		
第1章	緒言	
1.1.	研究の背景	1
1.2.	研究の目的	3
1.3.	本論文の構成	4
第2章	自然エネルギを用いたマイクログリッド	
2.1.	システムの構成	5
2.2.	風力発電システム	10
2.3.	フライホイール電力補償システム	12
2.4.	マイクロガスタービン発電システム	16
2.5.	負荷変動データ	20
2.6.	電力平準化手法	21
2.7.	電力容量算定	27
第3章	フィールド実験	
3.1.	実験条件	33
3.2.	実験結果及び考察	35
第4章	フライホイール電力補償システムの応答性の向上	
4.1.	フライホイール電力補償システムの従来制御法	40
4.2.	一次磁束制御法	41
4.3.	シミュレーションによる速度指令値の変化率上限の適正値検出	47
第5章	模擬実験システムによる従来制御法との比較実験	
5.1.	模擬実験システム	50
5.2.	ステップ応答	54
5.3.	周波数応答	57
5.4.	模擬平準化実験	58
第6章	結言	
6.1.	研究成果	62
6.2.	今後の課題	62
参考文	鈬	63
関連論	文およびロ頭発表	64
謝辞		65

目次

第1章 緒言

1.1. 研究の背景

近年,産業の発展に伴い,石油や石炭などの化石燃料の消費が拡大している。そして, この化石燃料の消費によって排出される二酸化炭素などの温室効果ガスから地球温暖 化などといった環境問題に対する懸念が広がっている。このことから,化石燃料に代わ るエネルギ源を用いた発電システムの導入が世界的に求められている。

緒言

化石燃料に代わるエネルギ源としては風力や太陽光などといった自然エネルギを用いたものや、廃材や畜糞などから得られるバイオマスガスが注目を集めており、それら を用いた発電方式が電力自由化やグリーン電力制度の導入により、今後ますます増加していくと考えられる⁽¹⁾。

しかし、自然エネルギを用いた発電方式は化石燃料を用いた発電方式と異なり、発電 される電力が季節や気象条件などに依存するために変動が起きる。この変動される電力 を系統へ供給する場合、系統側では電圧の周波数及び振幅に変動が起きることが知られ ており、今後の自然エネルギ発電システムのさらなる普及を考えたとき、無視できない 問題となる。このため、自然エネルギを用いた発電システムを実用化する際には、この 変動電力を平準化するシステムが必要となる。変動電力の平準化の手段として、電力の 余剰分を貯蔵し必要に応じ放出する「電力貯蔵装置」を用いた平準化システムが盛んに 研究されている⁽²⁾⁽³⁾。しかし、電力貯蔵装置のみで自然エネルギ発電システムから発電 される変動電力の低周波変動を補償するためには大きなエネルギ容量を持った電力貯 蔵装置が必要である。

また,バイオマスガスを用いた発電方式においても発電量がガスの発生量に依存する という問題がある。バイオマスガスの輸送費を含めた原材料を考えると,大容量のバイ オマスガスの確保は輸送費がかさむためにコストパフォーマンスが悪い。このことから 地域特性を生かした原料の確保や他の原料コストが安い発電システムと組み合わせる ことによるコストの削減が必要である。

1

緒言

本研究ではこの双方の発電方式が持つ問題点に注目し,双方の発電方式を取り込んだ マイクログリッドを構成した。そして,バイオマス発電による自然エネルギ発電によっ て発電される低周波変動電力の補償と自然エネルギ発電を用いることによるシステム 全体の発電量に対するコスト低減法を提案する。このようなシステム構成とし,電力貯 蔵装置のみでは困難な低周波変動を補償することで,自然エネルギ発電の増加にともな う電力品質の低下を防止できる。また,システム構成の際の電力貯蔵装置のエネルギ容 量を低減可能である。さらに,発電量に対するコストの低下を図れることから新エネル ギ発電の普及がより促進できると考える。

 $\mathbf{2}$

1.2. 研究の目的

本研究では、新エネルギ発電として期待される自然エネルギ発電システムに電力貯蔵 装置を付加した発電システムとバイオマス発電システム及び負荷を統合した自然エネ ルギ発電を用いたマイクログリッドを提案する。そして、提案する発電システムにおい て、電力貯蔵装置のエネルギ容量を低減しながら、系統側から見た負荷変動が緩やかな マイクログリッドが実現可能であることを示すことを目的としている。

具体的には、自然エネルギを用いた発電システムとして「風力発電」を用い、電力貯 蔵装置には、「フライホイール電力貯蔵装置(FWES: FlyWheel Energy Storage equipment)」 を用いる。そして、バイオマス発電には畜糞や廃乳から得られるバイオマスガスを利用 し、マイクロガスタービン発電機によって発電する。そして、風車から発電される発電 電力の周波数分布やマイクロガスタービン発電機及びフライホイール電力貯蔵装置の 補償能力を考慮した電力補償法を提案する。また、より系統側から見た負荷変動が緩や かなマイクログリッドを実現するためにフライホイール電力貯蔵装置を用いた平準化 システムの構成と制御法について検討し、実験により有効性について検証する。 本論文は6章で構成される。

第1章では、本研究の背景と目的について示す。

第2章では、提案する自然エネルギを用いたマイクログリッドの構成を説明する。

緒言

第3章では,提案システムの有効性を実験により検証する。

第4章では、より系統側から見た負荷変動が小さなマイクログリッドを実現するため にフライホイール電力貯蔵装置を用いた補償システムの応答性の改善法を提案する。

第5章では、第4章で述べた改善法の有効性を実験により検証する。

第6章では、本研究で得られた成果をまとめる.

第2章 自然エネルギを用いたマイクログリッド

2.1. システムの構成

本研究で提案する自然エネルギを用いたマイクログリッドは、本学の「三重大学フィールドサイエンスセンター附帯施設農場」に設置されている。そして、最大発電電力 100kWの風車によって発電された電力を系統に供給する風力発電システムと、風車に よって発電される変動電力を補償するために定格容量 10kW のフライホイール電力貯 蔵装置を3台用いたフライホイール電力補償システム、そして、畜糞や廃乳から得られ るバイオマスガスを燃料として用い、定格発電電力 29kW のマイクロガスタービン発電 機によってその出力電力を15kWから28kWの間で可変に発電するマイクロガスタービ ン発電システムから構成される。ここに過去に測定された負荷変動データから形成され たデータ上の電力供給先である仮想的負荷を接続することにより、本システムは発電シ ステムからマイクログリッドへと拡張されている。図2.1 に本研究で提案する自然エネ ルギを用いたマイクログリッドの構成図を示す。



図 2.1 自然エネルギを用いたマイクログリッド

本システムでは風車から発電された電力の脈動をフライホイール電力補償システム 及びマイクロガスタービン発電システムで補償することで高品質電力の供給を目指し ている。したがって、風車から発電された電力 P_{Wind}を測定し、負荷変動データ P_{load} と 共にこれをパソコンで処理することによってフライホイール電力補償システム及びマ イクロガスタービン発電システムへの電力補償指令値を作成している。この処理を実行 するソフトウェアとしては Visual Basic6.0 を使用し、フォームウィンドウでは、図 2.2 に示すようにパソコンで処理された数値データとそのグラフをリアルタイムで表示し ている。なお、出力電力は HIOKI 製 3193 パワーハイテスタを用い、それぞれ三相交流 側で測定している。パソコンには DELL 製 Dimension5100 を用い、この PCI バスにイン ターフェイス製の AD・DA 変換ボード PCI-3523A が接続されている。これら装置の仕様 を表 2.1 及び表 2.2 に示す。

また,実験環境の都合上,パソコンの付近にはフライホイール電力貯蔵装置の制御に 使用される定格 40kVA インバータが設置されている。したがって、AD·DA 変換ボード の入出力信号には多くのノイズが重畳する。このため、AD·DA 変換ボードの入出力端 には、図 2.3 に示すカットオフ周波数が約 30Hz の RC ローパスフィルタを 2 段接続し ている。ここで、カットオフ周波数を 30Hz とした理由は、一般の中・大型の風力発電 システムから発電される電力の最も高周波の変動は数 Hz 程度であり、この成分が補償 及び観測の対象となるためこの成分が減衰しないように設計したためである。そして, パソコンの DA 変換ボードからは, フライホイール電力補償システム及びマイクロガス タービン発電システムへの電力補償指令値が±10Vの電圧信号として出力される。これ らの信号のうちフライホイール電力補償システムへの電圧信号は、±10Vの信号を±5V の電圧に変化する絶縁電圧 - 電圧変換器を経由している。また, DA 変換ボードからマ イクロガスタービン発電システムの電力補償指令値として出力される電圧信号は、入力 ±10V 出力 4~20mA の絶縁電圧 - 電流変換器に入力され,電流信号として送信してい る。これは電力指令値を作成している場所から、マイクロガスタービン発電システムが 設置されている場所まで数十メートルの距離があることから, 伝送路において減衰が生 じにくい電流に変換し信号を送信している。同様の理由により,マイクロガスタービン 発電システムからの出力電力の測定値も電流信号で送信され, AD ボードに入力される 直前に入力 4~20mA 出力±10V の絶縁電流 - 電圧変換器を経由させている。

1.1	CATURA CON							
21.12								
○ 風速 →	↔ 発電量					電力指令		
サンプリング	が周波数 [50 Hz	19 m				
サンプリング	璥 [50	000	発電機電力	10.7 kW	FW電力指令値		k₩/
计算数	Ĩ		395	FW127]	-5.2 kW	FW指令電圧值		v
電流レンジ	ſ		100 A	系統電力	5.7 kW	Gas電力指令値		k₩
PFオフセット	3	fH	2	Gas電力	19.9 kW	Gas指令電圧值		۷.
M	0.005	fL 0	001	系統電圧	380.7 V	Gas指令電流值		mA
7-1-2	·			風速	10.8 m/s	高速測定開始	高速測定終了	
ノアコルモ	- L			風向	0.7 deg			
ノアコル取	1		<u> </u>	FW問波数	90 Hz	連続測定開始	1943 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 -	
			سبر	مند معمد مسبح مسبحا مستحصر المسبحة		WIC PRIM	c:te	
				05 1 1	11	測定開始	ori,ge j	
			10	0.5 1	<u>]</u> 1	<u> </u>	Srig	-C-MAN LANS AND THE MAN AND
	0		5	0.5 1 10	j1) 1	15	20	2E
風速	0	waya and a second	5 	0.5 1]]) /////////////////////////////////	15	20	25
風速	0 weaterconcorcor		5 5	D.5 1]]) //////////////////////////////////	2932E19395	20	25
風速	0		(5 	0.5 (1)) , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	15	20	25
風速 風車出力	0		5				20	25
風速 風車出力 FW指令値		00+00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-0	5]])		20 	25
風速 風車出力 FW指令値	0		5]])))) ()]]]]]]]]]]]]]]]]]]		20	25
風速 風車出力 FW指令値 系統			5]]))) (2255) (225		20	25
風速 風車出力 FW指令値 系統 MGT指令値			(5]]) 		20	25
風速 風車出力 FW指令値 系統 MGT指令値			(5]])		20	25
風速 風車出力 FW指令値 系統 MGT指令値 MGT出力	0 water of a constraint water of a constraint by a constraint of a cons		5			15 	20	25
風速 風車出力 FW指令値 系統 MGT指令値 MGT出力								25

図 2.2 Visual Basic フォームウィンドウ



図 2.3 RC ローパスフィルタ

	項目	仕様
最ナ	て電圧測定レンジ	600V
最ナ	<電流測定レンジ	200A
最ナ	<電力測定レンジ	120kW
周	周波数測定レンジ 0.5Hz~2MHz	
積算回数		64回/s
D	チャンネル数	8ch
Α	分解能	12bit
出	出力電圧	±5V
カ	出力更新レート	16回/s

表 2.1 HIOKI 3193 パワーハイテスタの仕様

表 2.2 PCI-3523A の仕様

項目		仕様		
	入力チャンネル数	シングルエンド8チャンネル		
	入力形式	マルチプレクサ方式		
	入力レンジ	バイポーラ:±10V		
Α	入力インピーダンス	10MΩ以上		
D	入力保護電圧	電源ON時:±35V		
変		電源OFF時:±20V		
換	分解能	12bit		
部	誤差	±0.2%		
	亦场吐問	チャンネル固定時:10μs		
	変換时间	チャンネル切替時:60μs		
	絶縁方式	非絶縁		
	出力チャンネル数	4チャンネル		
	出力レンジ	バイポーラ:±10V		
	出力インピーダンス	1Ω		
亦	出力保護電圧	GND, ±15V電源に対して短絡保護		
交 協	分解能	12bit		
贸立	誤差	±0.4%		
미	セトリングタイム	10µs		
	絶縁方式	非絶縁		

8

e, 1

また、フライホイール電力補償システムは、図 2.4(b)に示すように風力発電システム の直流リンクに並列に接続された構成となっている。通常では、図 2.4(a)に示すように フライホイール電力貯蔵装置を用いた電力補償システムは、三相系統に接続され補償す る。しかし図 2.2(b)に示すように直流側に接続することで三相系統に接続するシステム を削減することができる。また、風力発電機から発電される変動電力を系統連系インバ ータの直前で平準化することで系統連系インバータから出力する電力のピーク値を低 く抑えることができる。これは系統連系インバータの容量の低減が可能であることを意 味する。これらのことから直流接続方式を採用することでシステム作成の際のコスト削 減が可能である。



(b) 直流接続方式

図 2.4 フライホイール付加型風力発電システムの構成

2.2. 風力発電システム

風力発電システムでは、図 2.5 に示すハブ高さ 30m, ブレード長 10m, 定格出力 100kW の風力発電設備を使用する。そして、ブレードの先端には、翼に発生する揚力を翼端ま で維持して出力を向上させる翼端小翼(Mie ベーン)が使用されている。また、本発電設 備は図 2.4 に示す AC/DC/AC 方式を採用しており、低風速から高風速までロータの回転 数変化により出力制御が可能である。そして、この直流リンク部分にはフライホイール 電力補償システムが接続されている。表 2.3 に風力発電システムの仕様を示す。

項目		
	定格出力	100kW
	風車形式	水平軸型 アップウィンド式
	回転方向	反時計回り
	ブレード枚数	3枚
	ブレード材質	GFRP(3軸織ガラス繊維)
	ロータ直径	20m
	ハブ高さ	30m
ER I	チルト角	5deg
風	ロータ回転数	20~72rpm
牛	ギア比	19~21
	制御法式	過変速フルスパン・ピッチ制御
	而小山之人	ピッチフラップ制御
	カットイン風速	2.5m/s
	カットアウト風速	25m/s
		13m/s
	連系方式	インバータ・コンバータ(AC/DC/AC)方式
	風向制御	強制ヨー制御
	<u> </u>	永久磁石同期発電機
	定格容量	110kW
	定格電圧	380V
風		190A
カ	<u></u>	75Hz
発	定格回転速度	1500rpm
電	相数	3
機	極数	6
	冷却方式	外被表面冷却自力形
	<u> </u>	電機子巻線 F種
	┃ 軸受方式	両軸受け

表 2.3 風力発電システムの仕様



(a) 風車



(b) パワーコンディショナー及び制御盤図 2.5 風力発電設備

2.3. フライホイール電力補償システム

フライホイール電力補償システムは図2.6に示すように3台のフライホイール電力貯 蔵装置と、これの電動発電機ユニットを駆動させるためのインバータユニット、このイ ンバータユニットのリンク電圧を風力発電システムのリンク電圧に昇圧するための双 方向チョッパユニットそして、これらの装置を制御する DSP から構成される。フライ ホイール電力貯蔵装置は日本フライホイール株式会社製の製品を使用し、この3台はイ ンバータの三相出力に対し並列に接続されている。また、インバータユニットと双方向 チョッパユニットそして、DSP はマイウェイ技研株式会社により製作され、一つの制御 装置(以降はフライホイール駆動制御装置)として構成されている。そして、本装置は、 正面操作部分の START ボタンを押すことで始動し、自動的にフライホイール電力貯蔵 装置の回転数が約 2683mp になるまで蓄電される。この後は、図2.6 中の直流電圧 *V_{FW}* 及び電圧 *I_{FW}を*乗算することで算出される出力電力 *P_{FW}*が外部アナログ入力端子から入 力される電力補償指令値 *P_{FW,ref}* に追従するように制御される。図 2.7 に本研究で使用す るフライホイール電力貯蔵装置とフライホイール駆動制御装置を示し、表 2.4 にこの仕 様を示す。



図 2.6 フライホイール電力補償システム





 (a) フライホール電力貯蔵装置
 (b) FW 駆動制御装置

 図 2.7 フライホイール電力貯蔵装置とその駆動装置

_		
	項目	仕様
	出力電力	-30~30kW
最大	て補償エネルギー	900kJ
F۷	VES動作回転数	1764~3600rpm
	電力指令値	-4~4V
	電動発電機	かご形誘導機
E	定格容量	10kW
	定格電圧	200V
	定格電流	60A
	定格回転数	3600rpm
3	慣性モーメント	21.72kg·m ²
	極数	4極

表 2.4 フライホイール駆動制御装置の仕様

フライホイール電力貯蔵装置は、そのままの状態では直接貯蔵することのできない電 気エネルギを機械的な回転エネルギとして、貯蔵する装置であり、電動発電機とフライ ホイールから構成される。ここで、フライホイールは回転する物体に対して取り付けら れる弾み車であり、これに回転エネルギが蓄積されることにより、回転の持続や円滑化 といった効果が得られる。この効果は、フライホイール効果と呼ばれ、電動発電機など さまざまな回転体で利用されている。フライホイール電力貯蔵装置では、このフライホ イールを回転の持続と円滑化といった観点で捉えるのではなく、エネルギ貯蔵媒体とい う観点で使用する。そして、電動発電機を電動機として動作させることにより、フライ ホイールの回転を加速させ電力を蓄電し、電動発電機を発電機として動作させることで、 それまでフライホイールに蓄積されていた回転エネルギから電力を取り出すことがで きる。フライホイールに貯蔵されるエネルギ U は(2.1)式で表され、慣性モーメント J [kg・m²]、回転角速度*o*[rad/s]の2乗に比例する。

また、本研究で使用するフライホイール電力貯蔵装置は、日本フライホイール製の装置を用いる。本装置は電動発電機としてかご形誘導機を使用し、フライホイールはかご形誘導機の回転子と一体となっている。そして、回転子は大きな慣性を得るために、やじろべえ構造となっており、回転子の二次導体が固定子の外側に配置されるように設計されている。また、フライホイールを支えるベアリングは先端に溝が刻まれており、高速回転時にはこの溝に潤滑油が流れ込むことによりベアリング部分が非接触となる。これにより、軸受け損が低減される。図2.8に本研究で使用するフライホイール電力貯蔵装置の断面図を示す。

電力貯蔵装置としてはフライホイール電力貯蔵装置の他にも電気エネルギを電磁エ ネルギとして貯蔵する超伝導電力貯蔵装置(SMES: Superconducting Magnetic Energy Storage equipment)や二次電池が挙げられる。しかし,超伝導電力貯蔵装置は超伝導技術 を利用しているため,冷却装置が必要である。また,磁気漏洩対策も必要となる。そし て,二次電池では化学物質を用いることから使用環境に制約を受け,リサイクルも困難 である。また,化学変化を伴うため寿命が短いといった特徴がある。これに対してフラ イホイール電力貯蔵装置は,産業界での応用が十分に行われている電動発電機技術を利 用しているため,信頼性が高い装置である。また,その構成材質のほとんどが金属で構 成されるため堅牢でリサイクルが容易であり環境負荷が小さいといった特徴がある。



図 2.8 日本フライホイール製フライホイール電力貯蔵装置

2.4. マイクロガスタービン発電システム

本研究で用いる、マイクロガスタービン発電システムの全体構成を図 2.9 に示す。マ イクロガスタービン発電システムはマイクロガスタービン発電機、ガス圧縮機、ガスド ライヤ、熱交換器、制御盤から構成されており、これらの全てが一つにパッケージされ、 省スペース・騒音の防止も図られている。また、マイクロガスタービン発電機は米国 Capston 社製の製品をバイオマス用に転用したものである。そして、熱交換器を内蔵し ており、廃熱を温水に利用することができるコージェネレーションシステムとなってい る。発電した電力は施設内の電力として利用することに加え、余剰な電力は電力会社の 系統に接続され、系統連系運転が可能となっている。このため、停電時には発電機が自 動的に停止し、発電を行わないように設計されている。



図 2.9 マイクロガスタービン発電システムの構成

バイオガス圧縮機は、大気圧の燃料ガスを 0.49MPa に昇圧し、マイクロガスタービン に燃料を供給する。ガスドライヤはガス圧縮機で加圧されたガスの水分を除湿する。こ れにより、バイオマスガス中の水分が除かれ、効率よく燃焼させることができる。廃熱 回収用熱交換器は、高温の排ガス(約 280℃)と熱交換することにより、温水を作る。温 水の流量は 10m³/h である。そして、制御盤では、マイクロガスタービン発電システム の各部の運転の監視と制御を行う。システムの運転・停止や出力の調整なども、制御盤 に取り付けられたコントローラにより容易に衝動で操作が可能である。システムに故障 などによる異常が発生した場合や、バイオマスガスの発熱量が一定値を下回る場合、そ の他停電時などの非常時には直ちに消火し全自動で停止するように設計されている。ま た、メタン発酵槽ともにセンサにより連動しており、バイオマスガスが一定量発生した ら自動で発電を行う自動運転もできるように設計されている。表 2.5 にマイクロガスタ ービン発電システムの仕様を示し、各部の写真を図 2.10 から図 2.13 に示す。

	発電出力	29 kW
	発電効率	20%
	燃料消費量	19.8 m³/h (/ነሻተላአታ እ)
	NO _x 值	15 ppm
	排ガス温度	110 °C
	排ガス量	855 m ³ /h
廃熱	回収熱交換器熱回収量	51 kW
	総合効率	65%
	騒音	平均 65dB 以下
	重量	1900 kg
	外径寸法	W900×L3050×H2200 mm
· · · · +	吸入圧力	0.101MPa
バイオ	吐出圧力	0.49 Mpa
「伝統機	流量	40 m ³ /h
	電力	200V , 60Hz
ガス	処理ガス量	20 m ³ /h
ドライヤ	吐出圧力	0.49 MPa

表 2.5 マイクロガスタービン発電システムの仕様



図 2.10 バイオマス発電システムパッケージ



図 2.11 バイオマスガスタービン発電機



図 2.12 ガスドライヤ(左)とガス圧縮機(右)



図 2.13 制御盤

2.5. 負荷変動データ

本システムでは将来的に電力の供給先を設けて自然エネルギを用いたマイクログリ ッドをマイクログリッドに拡張する予定である。しかし,現在は設備が整っていないた め,実際の負荷ではなく,データを用いて仮想的に負荷を接続している。負荷データは 過去に測定された研究室の時間毎ごとの消費電力などを csv 形式に保存し, Visual Basic6.0 上で読み込むことによって仮想的に接続を行っている。

2.6. 電力平準化手法

風車からの発電される電力は気象条件に依存するため脈動が生じる。また,負荷に関しても人の生活に依存するため同様に電力脈動が起きる。そして,これらの発電電力及び負荷電力はさまざまな周波数成分を含んでいる。図 2.14 に三重大学の構内に設置されている定格発電電力 100kW 風力発電設備によって発電された電力の波形とその周波数解析結果を示す。

提案システムではこの風力発電機から発電される変動電力と負荷変動によってもた らされる変動電力はフライホール電力補償システムとマイクロガスタービン発電シス テムで補償する。フライホイール電力補償システムでは、その補償電力がフライホイー ル電力貯蔵装置の電動発電機をインバータと DSP で電気的な制御が可能であるため優 れた応答性を有している。これに対し、マイクロガスタービン発電システムでは、マイ クロガスタービン発電機に注入するバイオマスガスの注入量を制御することにより発 電機回転数を変化させ、補償電力を制御する。このため、その応答性能はフライホイー ル電力補償システムのものと比べ低い。

そこで,提案システムでは,供給電力を平準化するにあたり,風車から発電される変動電力 *P_{Wind}* と負荷変動 *P_{load}* を高域・中域・低域・超低域の4つの周波数領域に周波数分離する。この概念図を図2.15 に示す。ここで,図2.16 に示す4つの周波数領域は下記のように定義している⁽⁵⁾。

高域成分 P_H : 応答に優れる FW 電力補償システムでも補償できない高周波成分 中域成分 P_M : フライホイール電力補償システムで補償対象とする成分 低域成分 P_L : マイクロガスタービン発電機で補償可能な低周波成分 超低域成分 P_{SL}: 電力系統に送電する脈動として許容する非常に低周波の成分



(b) 周波数解析結果図 2.14 構内 100kW 風力発電機の発電電力

三重大学大学院 工学研究科

22

すなわち,周波数分離とは,風車から発電された変動電力をフライホイール電力補償 システムとマイクロガスタービン発電システムの補償能力を考慮し,それぞれが補償す る周波数領域と,そのまま系統に送電する周波数領域に分離することを意味する。そし て,図2.16に示すように周波数分離により得られた中域成分 *P*_M及び低域成分 *P*_Lから, 正負を反転させ,両補償システムへの電力補償指令値 *P*_{FW_ref}及び *P*_{MGT_ref}を作成する。 ここで,マイクロガスタービン発電システムはその出力を 15kW から 28kW の間で変化 させる。このため,マイクロガスタービン発電システムへの電力指令値 *P*_{MGT_ref}には, 動作中心である *P*_{MGT0} (=21.5kW)を加える必要がある。また,高域成分 *P*_Hは本来なら補 償対象とすべき高周波変動である。そこで,この成分に関しては風力発電システムの電 力変換器に付属される電解コンデンサを利用することで,そのいくらかは補償される。



図 2.16 電力平準化制御概念図

三重大学大学院 工学研究科

23

図 2.15 のように、風力発電機で発電された電力を周波数分離するには、カットオフ 周波数の異なる3つの一次ローパスフィルタを用いることで実現している。このローパ スフィルタはパソコンの Visual Basic 上で作成しており、3つのローパスフィルタのカ ットオフ周波数は、周波数分離の際の帯域を分離する周波数 fi., fu、fuである。

AD・DA 変換ボードから取り込まれた風力発電機の発電電力 P_{Wind} に対して, カットオフ周波数 f_H のローパスフィルタを通過させる。こうすることで, 高域分離周波数 f_H 以下の周波数帯域を取り出すことができる。そして, 風力発電機の発電電力 P_{Wind} からカットオフ周波数 f_H のローパスフィルタの出力の差を求めることで高域成分 P_H を取り出すことができる。同様にカットオフ周波数 f_H と f_M のローパスフィルタの出力の差をとることで中域成分 P_M を, カットオフ周波数 f_M と f_L のローパスフィルタの出力の差をとることで低域成分 P_L を取り出すことができる。また, カットオフ周波数 f_L のローパスフィルタの出力が超低域成分 P_{SL} となる。この概念図を図 2.17 に示す。

ここで、以下に示す理由からローパスフィルタは一次系とした。図 2.18 に f_Mの周波 数成分におけるフライホイール電力補償システムの補償電力 P_{FW} とマイクロガスター ビン発電システムへの補償電力 P_{MGT}のベクトル関係を示す。図 2.18 から、周波数分離 の際に一次ローパスフィルタを用いた場合には、中域分離周波数である f_M 成分のフラ イホイール電力補償システムの補償電力 P_{FW} は周波数分離を行うことで低減できてい る。しかし、二次ローパスフィルタを使用した際には位相遅れが大きくなることから周 波数分離を行うことでフライホイール補償電力 P_{FW} が大きく増加する。このことから、 周波数分離を行う際には有効電力だけでなく無効電力についても考慮する必要がある。 したがって今回は周波数分離の際の無効電力が大きくならないようにローパスフィル タは一次系としている。



図 2.17 周波数分離手法



(a) 一次ローパスフィルタ



(b) 二次ローパスフィルタ 図 2.18 補償電力のベクトル関係

2.7. 電力容量算定

ここでは前研究者の示した風車の発電電力に含まれる周波数成分を基に FWES のエネルギ容量と MGT 発電機の稼働率を考慮した帯域分離周波数の決定法について紹介する。

2.7.1 風力発電電力に含まれる周波数成分

2.6 節でも述べたように,風車から発電される電力には多くの周波数成分が含まれる。 図 2.14 から,このとき,風車から発電される電力に含まれる変動の主成分は約 0.1Hz 以下の変動成分であり,低周波の変動が多く含まれている。風車からの発電電力は変動 が激しく季節により大きく変動するものであるが,ここでは,図 2.14 に示した発電電 力の一例を基に検討をする。

今,図 2.14 に示す風車から発電された電力を 0.001Hz より高い変動成分を平準化す ると仮定する。図 2.19(a)に補償に必要な電力 *PcMP*を示し,図 2.19(c)に *PcMP*を時間積 分し得られる補償エネルギ *EcMP*を示す。電力貯蔵装置のみで補償を行う際に、より低 周波の変動成分まで補償しようとした場合には、必要とされる貯蔵装置の容量も大きく 設計しなければならない。しかし、電力貯蔵装置で補償対象とするすべての変動成分を 補償するのではなく、補償対象を中域成分 *PM*と低域成分 *PL*に分割し、低域成分 *PL*を MGT 発電システムで補償することによって電力貯蔵装置で補償に必要なエネルギを低 減することができると考えられる。

図2.19(b),(c)に補償対象とする0.001Hzよりも高い周波数成分のうちFW電力貯蔵装置で補償対象とする中域成分 *P*_M と MGT 発電システムで補償対象とする低域成分 *P*_L を分離する中域分離周波数 *f*_Mを0.005Hz としたときの補償成分と FW 電力貯蔵装置で補償に必要なエネルギの変化を示す。図 7(c)から MGT 発電システムで低域成分 *P*_Lを 補償することで、FWES で補償するエネルギ *E*_{FW}の大きさを最大で約 1500kJ 低減で きていることが確認できる。また、電力貯蔵装置は電力の蓄放電を行う装置であるため、 補償エネルギの大きさに制限を受ける。これに対し、MGT 発電システムは MGT 発電 機による発電機構を有するため、補償エネルギに制限を受けない。このことから、提案 システムは、より低周波の変動成分まで電力補償を考えたとき、より有効な平準化シス テムであると考えられる。

27



2.7.2. マイクロガスタービン発電機の稼働率と電力変換効率

MGT 発電システムでは定格発電電力 29kW の MGT 発電機を用い,風力発電の低周 波変動を補償するため,出力が 15kW から 28kW の間で可変に制御される。しかし, MGT 発電機の出力を変化させ,稼働率の低い状態で運転することは発電効率の低下を 引き起こす。ここで,稼働率とは出力電力を定格出力電力で除算したときの商である。 図 2.20 に,提案システムで用いる MGT 発電機において稼働率を変化させたときの発 電効率の変化を示す。図 2.20 から,MGT 発電機の出力を定格の 100%から 50%に変 化させると,発電効率は 25.0%から 22.4%に低下していることが分かる。したがって, MGT 発電機において,高い電力変換効率を得るためには高稼働率で運転する必要があ る。また,MGT 発電機の稼働率の低下は MGT 発電システムで補償を行う低域成分 PL の変動幅で決定する。そして,風車から発電された電力をより低周波の変動成分まで補 償することを考えたとき,低域成分 PLの領域は拡大する。このため,より,低周波の変 動を補償しようとした際には MGT 発電機の動作範囲を大きくとる必要がある。したが って,MGT 発電機の稼働率を高く維持するためには低域分離周波数 fbを高く設定 することで系統に供給する際に許容する周波数帯域を高周波側へ拡大する必要がある。



2.7.3. 帯域分離周波数の変化による MGT 発電機の稼働率と FW 電力貯蔵装置の容量

前述のように、提案する自然エネルギを用いたマイクログリッドでは風力発電の電力 平準化を行うにあたり、FW 電力貯蔵装置の補償エネルギの大きさや、MGT 発電シス テムの稼働率を考慮する必要がある。そこで、図 2.14(a)に示す風車の発電電力を平準 化する際に、2 つの帯域分離周波数を変化させることで、FW 電力補償システムで中域 成分 P_M を補償する際に必要なエネルギ ΔE_{FW} 及び MGT 発電機で補償対象とする低域成 分 P_L の変動幅 ΔP_L の大きさがどのように変化するか確認した。この結果を図 2.21 に示 す。なお、MGT 発電システム及び FW 電力補償システムの応答性を考慮したうえで、 低域分離周波数 f_L を 0.002Hz から 0.0005Hz 間で変化させた。また、中域分離周波数 f_M に関しては 0.02Hz から低域分離周波数 f_L 付近の値まで変化させた。そして、低域成分 P_L の変動幅 ΔP_L と中域成分 P_M の補償に必要なエネルギ ΔE_{FW} は、(2.1)式から(2.3)式で 算出している。

$E_{FW}(t) = \int P_M(t) dt $	(2.1)
$\Delta E_{FW} = \max(E_{FW}(t)) - \min(E_{FW}(t)).$	(2.2)
$\Delta P_L = \max(P_L(t)) - \min(P_L(t)).$	(2.3)

図 2.21(a)の結果から、FW 電力貯蔵装置で補償する際に必要となるエネルギの大きさ ΔE_{FW} は中域分離周波数 f_M を低く設定することで増加することが分かる。また、図 2.21(b) から低域成分 P_L の変動幅 ΔP_L の大きさは低域分離周波数 f_L の低下または中域分離周波 数 f_M の上昇により大きくなることが分かる。したがって、システム設計の際には、MGT 発電機システムの応答性に合わせ、中域分離周波数 f_M を設定し、中域成分 P_M を補償す るために必要なエネルギの大きさから FWES の容量を決定する必要がある。また、MGT 発電機の稼働率を考慮したうえで出力変動幅を決定し、低域分離周波数及 f_L を決定すれ ばよい。



(a) 補償エネルギΔE_{FW}



図 2.21 分離周波数による特性変化

2.7.4. 電解コンデンサによる高域成分の補償

本方式は、 FW 電力貯蔵装置で補償できない高域成分を風力発電システムにおける DC リンクの電力変換器に付属している電解コンデンサで補償することを考えている。 そのため、コンデンサ容量 *C* も適切に設定する必要がある。この容量の設定は高域成 分 P_H を補償するために必要なエネルギ容量 ΔE_c と、 DC リンク電圧を変動させる際の 最大値 V_{DC_max} と最小値 V_{DC_min} により決定する。したがって、(2.4) 式のように決定す ればよい。

第3章 フィールド実験

3.1. 実験条件

本研究において図 2.1 のシステムで風車の発電電力の変動の FW 電力補償システム, MGT 発電システムによる抑制効果は前研究者により確認されている。そこで本実験で は風車の出力電力だけでなく負荷変動も含めた電力変動の抑制効果の検証を行う。

具体的には図 2.1 のシステムにおいて図 3.1 に示す負荷変動データをマイクログリッドの負荷変動に見立て,風力発電電力の変動成分とともに,変動電力を抑制する。このとき,負荷変動データのもつ変動成分の周波数帯域が FW 電力補償システムの補償帯域におもに分布されていることから,MGT 発電システムを用いず,FW 電力補償システムのみ稼働させ抑制を行った。変動電力の周波数分離に用いたローパスフィルタのカットオフ周波数を表 3.1 に示す。

表 3.1	帯域分離周波数
12	市域力触向仪效

f_H	2
fм	0.05



3.2. 実験結果及び考察

図 3.2 に今回実験で観測された風力発電システムの出力電力を,図 3.3 に風力発電電 カと負荷変動データを合わせた変動電力波形を,図 3.4 に系統側から見たマイクログリ ッドの出力電力を示す。

自然エネルギを用いたマイクログリッドの抑制効果を確認するために図 3.3(a)と図 3.4(a)の電力波形を見比べると変動電力に対して出力電力の変動が小さくなっていることが確認できる。しかし、高周波の成分が増加されているのも確認できる。それぞれの周波数解析結果である図 3.3(b)と図 3.4(b)を見比べると出力電力の方が変動電力に対して1Hz以下の成分が抑制され小さくなっているが、それ以上の成分は逆に増幅されて大きくなっていることが分かる。この1Hz以上の電力変動が増幅された原因としてはFW 電力補償システムの応答遅れがあげられる。

例えば、(3.1)式に示すようなある正弦波の変動電力 P_{FLU} を想定する。そして、この変動電力 P_{FLU} に対して(3.2)式に示す位相遅れ ϕ を伴った補償電力 P_{CMP} を想定する。このとき、供給電力 P_{OUT} は変動電力 P_{FLU} と補償電力 P_{CMP} の和であるため(3.3)式で表される。 (3.3)式から、補償電力に生じる位相遅れ ϕ によって供給電力 P_{OUT} の振幅は変化することがわかる。図 3.5 は位相遅れ ϕ の変化による供給電力 P_{OUT} の振幅の変化を表したものである。図 3.5(a)から、補償電力が 30deg 以上の遅れを生じるとその補償効果は半分以下となり、60deg 以上の遅れが生じたときには反対に電力脈動を増加させてしまう。この関係は、図 3.5(b)に示した変動電力 P_{FLU} と補償電力 P_{CMP} そして供給電力 P_{OUT} のベクトル関係からも確認できる。

このように補償電力が指令値から遅れたことにより,1Hz以上の電力が増幅されてし まったものと考えられる。このことからフライホイール電力補償システムの応答性の向 上を図るとともに周波数分離フィルタのカットオフ周波数の値を変更する必要がある といえる

 $P_{FLU} = A \sin(2\pi f t) \dots (3.1)$ $P_{CMP} = A \sin(2\pi f t - \pi + \phi) \dots (3.2)$

$$P_{OUT} = P_{FLU} + P_{CMP} = A\sqrt{2(1 - \cos\phi)^{1/2}} \sin(2\pi f t + \alpha)$$
(3.3)

$$t \neq t = \tan^{-1} \left(\frac{\sin \phi}{1 - \cos \phi} \right)$$









(a)(3.3)式による Pour の振幅



(b)ベクトル関係における Pourの振幅図 3.5 位相遅れによる供給電力 Pourの振幅の変化

第4章 フライホイール電力補償システムの応答性の向上

4.1. フライホイール電力補償システムの現行制御法

フライホイール電力補償システムの応答性を向上するために本研究ではフライホイ ール電力補償システムに一次磁束制御法を適用することにより実現する。ここではま ず,一次磁束制御法を説明する前に現行の制御法について述べる。

現在,フライホイール電力補償システムでは V/f 制御法にてフライホイール電力貯蔵 装置を制御している。V/f 制御法ではフライホイール電力貯蔵装置の一次周波数に出力 電圧を比例させ,フライホイール電力補償システムの周波数を制御する方法である。

現行システムでは V/f 制御法を用いて電圧の周波数振幅を制御することによりトルク を間接的に制御し、出力電力の制御している。現行システムのフライホイール電力貯蔵 装置の一次周波数 *f*_{ref} と電圧 *V*_{FW}の関係は式(4.1)および図 4.1 に表わされるとおりであ る。

 $\left|V_{FW}\right| = Kv \cdot f_{ref} \tag{4.1}$

但し, $K_v=3.5 - (3.5/170)f_{ref}$, $K_{Vmax}=3.5$, $K_{Vmin}=1.67$



4.2. 一次磁束制御法

一次磁束制御法とは固定子のγ軸磁束を0にδ軸磁束を一定に保つことにより、トルク と固定子のγ軸電流の関係が比例することを用いた制御法である。以下に詳しい理論を 示す。

図 4.2 に誘導機の駆動系を示し、図 4.3 に一次角周波数 ω_1 で回転する $\gamma-\delta$ 軸座標系を示す。そして、(4.2)式に $\gamma-\delta$ 軸座標系で表した誘導機の電圧方程式を示す。ここで、(4.2)式における各シンボルは下記のものである。

R₁:1次巻線抵抗
 L₁:1次巻線インダクタンス
 M:相互インダクタンス
 P:微分演算子
 i_{1x}, i_{1δ}:1次側χ δ軸電流

 $R_2: 2 次導体抵抗$ $<math>L_2: 2 次導体インダクタンス$ $\omega_1, \omega_2: 1 次, 2 次角周波数$ $v_{\gamma}, v_{\delta}: 1 次側 \gamma, \delta 軸電圧$

*i*₂, *i*₂:2次侧γ, δ軸電流





図 4.2 誘導機駆動系



図 4.3 のように角速度 ω_1 で回転する回転座標系で、回転磁界の δ 軸方向をとり、これ に直交する方向に γ 軸をとる。このとき、一定の強さで回転磁界が作られていれば一次 磁束鎖交数の γ 、 δ 軸成分 $\lambda_{1\nu}$ 及び $\lambda_{1\delta}$ はそれぞれ(4.3)式のように0と一定値になる。

 $\lambda_{1\gamma} = 0, \qquad \lambda_{1\delta} = \Lambda_{1\delta} \quad \dots \quad (4.3)$

また,1 次磁束鎖交数の γ , δ 軸成分 $\lambda_{1\gamma}$ 及び $\lambda_{1\delta}$ は電流 $i_{1\gamma}$, $i_{1\delta}$, $i_{2\gamma}$, $i_{2\delta}$ を用いたとき(4.4)式で 表すことがでる。したがって, (4.3)式のように制御を行った場合,発生トルクは (4.5) 式で表すことができ,1 次側 γ 軸電流に比例したトルク τ を得ることができる。

$$\tau = n_p M (i_{2\delta} i_{1\gamma} - i_{2\gamma} i_{1\delta}) = n_p (\lambda_{1\delta} i_{1\gamma} - \lambda_{1\gamma} i_{1\delta})$$

= $n_p \Lambda_{1\delta} i_{1\gamma}$ (4.5)

一次磁束鎖交数 $\lambda_{1,p}$ 及び λ_{1s} は、冗長をなくすため λ_{p} 及び λ_{s} と表記する。今、一次磁束鎖交数 λ_{r} 及び λ_{s} 、そして磁束指令 Λ_{s} は電流次元で考えるため以降(4.6)式に置き換える。

$$\lambda'_{\gamma} = \lambda_{\gamma} / L_{1}, \quad \lambda'_{\delta} = \lambda_{\delta} / L_{1}, \quad I_{\delta} = \Lambda_{\delta} / L_{1}....(4.6)$$

一次磁束制御法において、制御目的は $\lambda'_{\gamma} \rightarrow 0$ 、 $\lambda'_{\delta} \rightarrow I_{\delta}$ であるため微少量 $\hat{\lambda}'_{\gamma} = \lambda'_{\gamma}$ 及び、 $\hat{\lambda}'_{\delta} = \lambda'_{\delta} - I_{\delta}$ を定義する。このとき、(4.2)式の第 1、2 行は(4.7)式で表せる。

そして, (5.4)式 3, 4 行, (4.4), (4.7)式から計算することによって誘導機に与える電圧 指令値 v_y*, v_s*及び一次角周波数 ω₁ は(4.8)式で表せる。

$$v_{\gamma}^{*} = R_{1}i_{\gamma} + L_{1}\omega_{1}I_{\delta}$$

$$v_{\delta}^{*} = R_{1}i_{\delta} + K_{i}(i_{\delta}^{*} - i_{\delta})$$

$$i_{\delta}^{*} = \{(1+\sigma)I_{\delta} - \sqrt{(1-\sigma)^{2}I_{\delta}^{2} - 4\sigma^{2}i_{\gamma}^{2}}\}/(2\sigma)$$

$$\omega_{1} = n_{p}\omega_{m}^{*} + \frac{1}{1+T_{\omega}P}\frac{\chi_{2}}{I_{\delta} - \sigma i_{\delta}}i_{\gamma}$$

$$(4.8)$$

ここで,

 $\sigma:漏れ係数(1-M^2/L_1L_2)$

 $\chi_2 : R_2/L_2$

 $n_p: 極対数$

*ω*_m*:速度指令值

 $I_{\delta}: \delta$ 軸磁束指令值

1/(1+T_wP): 一次遅れ要素の伝達関数

*K*_i: フィードバックゲイン

である。

 ω_m *は速度指令値に相当する項であり、いま、 ω_{m0} で運転しているモータを ω_{m1} で回転 させようとしたとき図 4.4 のように加速期間 T_a を設け、ランプ状に変化する速度指令値 ω_m *を入力する。また、この式の右辺第 2 項は、すべり角周波数 ω_2 であり、 ω_1 の急激な 変化を抑えるために一次遅れ要素を加えている。

上述のように一次磁束制御法は速度制御系に関してはオープンループで構成される。 本研究で使用する(株)日本フライホイール製フライホイール電力貯蔵装置はその構造 上,速度センサを取り付けることができない。したがって、ベクトル制御のように速度 情報を必須とする制御方法に比べ適した制御法であると考えられる。



図 4.5 電力制御系への拡張ブロック

ー次磁束制御法は本来,電動機のトルク制御および速度制御を目的とし適用されている。しかし,本研究では誘導機から入出力する電力を制御対象としている。したがって, 一次磁束制御を電力制御系に拡張する必要がある。そこで,図4.5に示す制御ブロック のように,外部から入力された電力指令値 *P_{FW_ref}とフライホイール*直流リンク電圧 *V_{FW}* 及び電流 *I_{FW}*の乗算で求めた補償電力 *P_{FW}*との誤差を積分ゲイン *K_{IFW}*,比例ゲイン *K_{PFW}* の PI 制御器に入力しこの誤差が最小となるように回転速度指令値 *n**[rpm]を作成する。 そして,これから角速度指令値*w**[rad/s]を作成し,この角速度指令値*w**(4.8)式に入力す ることで電力制御系に拡張する。

また、本研究では、補償電力を制御対象としている。ここで、回転機において電力は トルク τ と回転角速度 ω の積であるため、回転数が低い状態で定格電力を得るためには大 きなトルク τ が必要である。また、トルクは二次電流と磁束(励磁電流)の積に比例する。 このため、電流が過大になることを防ぎ、高電力を得るためには二次電流だけでなく励 磁電流も大きくする必要がある。そこで、フライホイール電力貯蔵装置の回転数によら ず、二次電流の大きさによって電力を制御可能にするため、磁束指令値 I_{δ} は定格無負荷 電流 $I_{\delta0}$ を用い、一次周波数 f_1 に応じて(4.9)式のように変化させる。

$$I_{\delta} = \frac{120}{f_1} I_{\delta 0}$$
(4.9)

ー次磁束制御法では(4.8)式に示すように制御パラメータとして誘導機のモータ定数 を使用する。使用するフライホイール電力貯蔵装置は回転子が完全に密閉されているた め拘束試験をすることができない。このため、一部のモータ定数を測定することができ ない。そこで、モータ定数の設計値と無負荷試験によってモータ定数を算出する。モー タの設定値は一次側巻線抵抗 R_1 が 0.1372 Ω であり二次導体抵抗の一次換算値 R_2 は 0.01254 Ω であり、一次及び二次の漏れリアクタンスの和 I_1 + I_2 が 0.834mH であり、慣性 モーメント J が 21.72kg m² である。また、定格電圧 V_n (=200V)、定格周波数 f_n (=120Hz) によってフライホイール電力貯蔵装置を駆動させたときに得られた定格無負荷電流 I_{a0} は 12.0A であった。ここで、定常状態及び無負荷運転時における誘導機の等価回路は図 4.6 のように描ける。このため、無負荷時の誘導電動機のインピーダンス Z_{IM} は(4.10)式 及び(4.11)式のよう表せる。また、一次巻線インダクタンス L_1 と一次巻線漏れインダク タンス I_1 、励磁インダクタンス Mの間には(4.12)式の関係が

 $Z_{IM} = (V_n / \sqrt{3}) / I_{\delta 0}$ (4.10)

(a) 定常状態

(b) 無負荷状態

図 4.6 誘導機等価回路

成立するため、(4.10)式から無負荷運転時の誘導電動機のインピーダンスは 9.62 Ω である。そして、一次巻線抵抗 R_1 は 0.1372 Ω と誘導電動機のインピーダンス Z_M に比べ十分小さいため、 $Z_M \Rightarrow \omega L$ と近似すると一次巻線インダクタンス L_1 =12.76mH となる。そして、一次及び二次漏れインダクタンスの和 l_1+l_2 が 0.834mH であるため、巻数比が 1:1 と仮定し一次側の漏れインダクタンス l_1 =0.417mH とする。一次巻線インダクタンス L_1 と一次巻線漏れインダクタンス l_1 , 励磁インダクタンス M の間には(4.12)式の関係が成立するため、励磁インダクタンス M=12.35mH とする。以上のように決定したフライホイール電力貯蔵装置で用いる誘導機のモータ定数を表 4.1 に示す.

一次卷線抵抗 R_1	0.1372[Ω]
二次導体抵抗 R_2	0.01254[Ω]
一次巻線漏れインダクタンスI1	0.417[mH]
二次漏れインダクタンス12	0.417[mH]
励磁インダクタンスM	12.35[mH]
慣性モーメントJ	21.72[kg•m ²]

表 4.1 フライホイール電力貯蔵装置の誘導機定数

4.3. シミュレーションによる速度指令値の変化率上限の適正値検出

4.2 節で説明した速度指令値の変化率上限の適正値をシミュレーションにより検出した。シミュレーションソフトには Power sim 社の PSIM7.1 を用いた。図 4.7 にシミュレーションに用いた回路を示す。このときフライホイール電力貯蔵装置のパラメータには表 4.1 と同様の値とし、フィードバックゲインは K_i =4,積分ゲイン、比例ゲインは V/f 制御法適用時と同様の K_{FW} =0.00002, K_{PFW} =0.04 とした。

上記の回路条件で一次磁束制御法で制御されたフライホイール電力貯蔵装置に 5kW の電力指令値を与え,速度指令値の変化率上限を変えながら8軸電流指令値と8軸電流を 観測した。各変化率上限における8軸電流指令値 i_{gef} と8軸電流 i_{g} を図 4.7 に示す。図 4.7 を見ると速度指令値がどの変化率上限のときも8軸電流が8軸電流指令値に 12s からの数 百 ms を除き追従しているのが見て取れる。しかし 7000rpm/s のときは8軸電流指令値が 式(4.8)の三行目の平方根内が 0 以上であるという条件からもたらされる指令値の最大 値である 84.5A に達していることが確認できる。これは図 4.5 における ω *の変化量が速 度指令値の変化率上限を超えてしまったために i_{γ} の上昇が緩やかなため、 ω *の PI ゲイ ンの積分項が大きくなりすぎたために起きたものだと考えられる。また、10000rpm/s のときは逆に PI ゲインによってもたらされる速度指令地の急激な変化によって8軸電流 指令値が 8000、9000rpm/s のときよりも振れ幅が大きくなっていることが確認できる。

このことから,本研究ではフライホイール電力貯蔵装置の速度指令値の変化率上限に 9000rpm/s を適用する。



図 4.7 シミュレーション回路



(a)7000rpm/s



(b)8000rpm/s

三重大学大学院 工学研究科

48









第5章 模擬実験システムによる従来制御法との比較実験

5.1. 模擬実験システム

本研究では一次磁束制御法を適用したフライホイール電力貯蔵装置とV/f制御法を適用したフライホイール電力貯蔵装置の電気的応答を比較するために模擬実験システム を用いて検証する。

模擬実験システムは農場に設置されている複合型自然エネルギ発電システムにおけ る風力発電システムとフライホイール電力補償システムを模擬する実験システムであ る。主に農場における風力発電システムを模擬する変動電力模擬システムは直流電動機 と直流発電機,昇圧チョッパ,そして DSP によって構成される。まず,系統電源によ って直流発電機とカップリングされた電動誘導機を回転させることで直流電力を発電 させる。そして,DSP3 により昇圧チョッパのスイッチングパターンを制御することに より,図 5.1 中の直流電圧 V_{EW}及び電流 I_{EW}を乗算することで求められる発電電力 P_{EW} を制御し,フィールド実験システムにおける風力発電電力と負荷変動電力を模擬する。 また,DSP3 ではセンサによって取り込み計測した発電電力 P_{EW}からフライホイール電 力補償システムへの電力補償指令値を作成し出力する。表 5.1 に使用する誘導電動機と 直流発電機の仕様を示す。

	直流機	誘導機
TYPE	三菱電機 SDN-CFZ	三菱電機 SF-JR
定格容量 [kW]	5.5	3.7
定格電圧 [V]	210	220
定格電流 [A]	33	13.4
定格回転数 [rpm]	1750	1730
定格周波数 [Hz]	_	60
極数	4	4
絶縁	F種	E種

表 5.1 電動機・発電機の定格



動电力候職ノヘノム

フライホイール電力補償システムは一台のフライホイール電力貯蔵装置とこれを制 御するインバータ,商用電源に接続するための連系インバータそして,これら電力変換 器のスイッチングを制御する二台の DSP によって構成される。また,本システムはフ ィールド実験システムと同様に,(株)マイウェイ技研によって作成された駆動装置であ り,フライホイール制御インバータと系統連系インバータそして二つの DSP は一つの 装置としてユニット化されている(以降フライホイール駆動制御装置)。DSP2 では系統 連系制御が実行され,直流リンク電圧がほぼ一定(=350V)かつ力率が 0.98 以上になるよ うに制御される。そして,DSP1 では外部アナログ端から入力される電力補償指令値 *P_{FW_ref}*に対して,直流リンク電圧 *V_{FW}*と電流 *I_{FW}*を乗算することで算出される補償電力 *P_{FW}*が追従するような制御が実行される。また、フライホイール電力貯蔵装置は農場シ ステムと同様に,(株)日本フライホイール製の 10kW のものを用いる。そして,農場シ ステムと異なる点は系統連系インバータがフライホイール電力補償システム側にある ことと、フライホイール電力補償システムにおいて直流チョッパを用いていないことで ある。したがって,この模擬実験システムにおいて直流チョッパを用いない場合を想定 した応答性の検証が可能である。

図 5.1 模擬実験システム

変動電力模擬システムの電力指令値は過去にフィールド実験システムで測定した発 電電力データを利用する。しかし、風力発電システムの直流チョッパを制御する DSP1 には数万点に及ぶ発電電力データを保存させることができない。したがって、模擬実験 システムでは、パソコンで Visual Basic6.0 を用いて過去の風力発電データを読み込み、 風力発電模擬システムへの発電電力指令値を作成しインターフェイス製のAD・DA変換 ボード PCI-3523A を経てパソコンから DSP3 に入力される。

また,風力発電模擬システムでは,定格容量 3.7kW の誘導電動機によって直流発電 機を回転させる。したがって、直流発電機から定常的に発電可能な電力は 4.5kW 程度 である。実際にフィールド実験システムの風力発電機から発電される電力の最大値は発 電量が高い場合で20kWから25kW程度であった。このため、模擬実験システムではフ ィールド実験システムの 1/4 から 1/5 倍の実験規模となる。図 5.2 に風力発電機からの 発電電力を模擬した発電電力波形を示す。この波形は図4.4に示した過去にフィールド 実験システムにおいて測定した風力発電機から出力電力データを基にこれを1/4倍して 作成している。図 5.2(a)から模擬実験システムにおいて発電される電力は、図 5.2(b)に 示すフィールド実験システムにおいて得られた風力発電機の発電電力と比べると、フィ ールド実験システムから得られたデータはその時間刻みが約 15.6ms であるのに対し模 擬実験システムにおける Visual Basic6.0 で作成する制御プログラムの制御周期は約 16.0ms と時間刻みにずれがあるため図 5.2(a)の波形は図 5.2(b)のものと比べ、わずかに 遅れが生じている。しかし、このわずかな違いを除いては、概形は模擬できていると考 える。また,図 5.2(c),図 5.2(d)から,周波数分布においてもほぼ 1/4 倍に縮小した結果 が得られていることが確認できる。したがって、模擬実験システムにおいてもフィール ド実験システムの再現実験が可能であると考えられる。





図 5.2 模擬システム及び風力発電機の発電電力

5.2. ステップ応答

図 5.1 の模擬実験システムのフライホイール電力補償システムに一次磁束制御法を適用し、電力指令値 $P_{FW_{ref}}$ として 0-2.5kW の step 指令値を与え、従来制御法時との比較を行った。一次磁束制御法適用時と V/f 制御法適用時の実験結果を図 5.3 に示す。また、この時の電力フィードバックゲインは K_{JFW} =0.00002, K_{PFW} =0.04 である。

図 5.3(a), (b)双方を見比べると、電力指令値が変化してからその値に到達するまでに かかる時間にはさほど差が見受けられないが、一次磁束制御法は V/f 制御に比べて電力 値が指令値に収束するまで時間が短い。また、積分ゲインによるオーバーシュート量も 小さいことから、一次磁束制御法は V/f 制御よりも高く電力フィードバックゲインが設 定でき、それにより一次磁束制御法を適用することによって V/f 制御よりも高い応答性 を制御的に安定した状態で得ることができると考えられる。図 5.4 に電力フィードバッ クゲインを K_{IFW}=0.00005、 K_{PFW}=0.05 に変えたときの一次磁束制御法を適用したフラ イホイール電力補償システムの出力電力を示す。

図 5.3(a)と図 5.4 を見比べるとゲインを上昇させたときは上昇させる前と比べて指令 値が変化した時から、出力電力がその値に達するまでの時間が 0.01s ほど短い。それに 対してオーバーシュート量は増えているが、その値は V/f 制御時と同じ程度である。こ のことからフライホイール電力貯蔵装置の制御に一次磁束制御法を適用する際には電 力フィードバックゲインに K_{IFW}=0.00005, K_{PFW}=0.05 を用いるものとする。

しかし,出力フィードバックゲイン変化後の出力電力はフライホイール電力貯蔵装置 の一次巻線抵抗と一次漏れインダクタンスから算出される時定数 0.030[s]より遅いた め,PI 制御器を PID 制御器に変更することにより現在の同じオーバーシュート量でよ り速く電力指令値に出力電力が追従させることができる可能性がある。





図 5.3 フライホイール電力貯蔵装置ステップ応答



図 5.4 一次磁束制御法を適用したフライホイール電力貯蔵装置ステップ応答ゲイン上昇時

5.3. 周波数応答

模擬実験システムのフライホイール電力補償システムに一次磁束制御法を適用し,電 力指令値 P_{FW_ref}として1Hzから10Hzの正弦波を入力し,従来制御法との比較を行った。 この時,電力指令値と位相180度違う変動電力を抑制すると仮定し,電力指令値 P_{FW_ref} と出力電力 P_{FW}の差と電力指令地 P_{FW_ref}のFFT 解析結果から得た周波数成分より式(5.1) を用いて評価を行った。このときの周波数と抑制率の関係を図5.5 に示す。図5.5 から 一次磁束制御法は V/f 制御法に比べて1Hz から10Hz の間で高い抑制率を保っているこ とが確認できる。このことから一次磁束制御法をフライホイール電力補償システムに適 用することにより,従来手法に比べてより高い周波数成分を抑制できると考えられる。

抑制率= $\frac{P_{c_s}}{P_{FW_ref}} \times 100$ (5.1)

ただし、P_{c_s}: 電力指令値と出力電力の差の周波数成分 P_{FW refs}: 電力指令値の周波数成分



5.4. 模擬平準化実験比較

風力発電電力のような複数の周波数を含んでいる変動電力に対しても、5.3 節の各周 波数に対するように有効性があるかを確かめるために、図 5.1 の模擬システムを用いて 検証を行った。変動電力模擬システムの電力指令値としては過去に農場で測定された風 力発電システムの出力電力を模擬実験システムの容量に合わせて 1/8 倍したものに研究 室で測定した負荷変動電力、モータのスイッチのオン、オフを繰り返した時の消費電力 を加えたものを用いた。そして、従来制御法と一次磁束制御法とで制御されたフライホ イール電力補償システムそれぞれによって変動電力の平準化を行った。この時、フライ ホイール電力補償システムの補償範囲としてはカットオフ周波数が f_M=0.05Hz と f_H= 100Hz のバンドパスフィルタによって切り取られた範囲とする。フィールド実験システ ムと違い f_H の周波数が高く設定されているのは第3章の結果でローパスフィルタによ る遅れが一因である 1Hz 以上の周波数成分が増幅されたことを考慮にいれてのことで ある。図 5.6 に一次磁束制御法によって制御されたフライホイール電力補償システムを 用いたときの変動電力とその平準化結果を、図 5.7 に従来制御法によって制御されたフ ライホイール電力補償システムに用いたときの変動電力とその平準化結果を示す。

図 5.6(a)、(b)と図 5.7(a),(b)からどちらの制御法においても変動電力が平準化されていることが確認できるが,これらの平準化電力波形からでは制御法の違いが確認できない。それぞれの周波数結果である図 5.6(c),(d)と図 5.7(c),(d)からも同様である。しかし,図 5.6(c),(d)および図 5.7(c),(d)の1から10Hz に焦点を合わせ拡大した図 5.6(e),(f)および図 5.7(e),(f)の波形から 2,4,6,8Hz 付近の変動電力成分に違いが見られ,一次磁束制御法を適用したフライホイール電力補償システムを用いた方の平準化電力のほうが変動成分の小さいことが確認できる。表 5.2 に変動電力の各周波数成分を1としたときの平準化波形の比率を示す。この表 5.2 から比率的に一次磁束制御法を適用したフライホイール電力補償システムの制御法として一次磁束制御法を適用することにより,1から10Hz の変動電力成分をより抑制できることが確認できた。



図 5.6 一次磁束制御法により制御されたフライホイール電力補償システムを用いた 模擬平準化結果



図 5.6 従来制御法により制御されたフライホイール電力補償システムを用いた 模擬平準化結果

60

周波数[Hz]	2.065	4.134	6.198	8.259
一次磁束制御法	0.225166	0.252252	0.284165	0.331633
V/f 制御法	0.282613	0.033862	0.41742	0.589861

.

.

.

表 5.2 変動電力に対する各周波数成分の比率

第6章 結言

6.1. 研究の成果

本論文では風力発電機とフライホイール電力貯蔵装置,バイオマスガスタービン発電 機そして負荷によって構成される自然エネルギを用いたマイクログリッドを提案した。 そして,フィールド試験により1Hz以下の変動電力成分に対してその抑制効果を確認 した。また,1Hz以上の変動電力成分に対しても、変動電力の周波数分離用ローパスフ ィルタのカットオフ周波数の変更及びフライホイール電力補償システムに一次磁束制 御法を適用することにより,抑制効果が見込めることを模擬実験システムにより確認し た。

.

結言

6.2. 今後の課題

今後の課題としては、フィールドシステムのフライホイール電力補償システムの制御 法に一次磁束制御法を適用することが挙げられる。また、一次磁束制御法を適用した際 の周波数分離用ローパスフィルタのカットオフ周波数 *f*_Hの値についても検証する必要 があるといえる。

参考文献

- (1) 小川紀一郎:「廃棄物発電とバイオマスエネルギーの利用の現状課題」, エネル ギー・資源 Vol.27, No.3, 5 月号, pp.6-10 (2006)
- (2) 小柳明大・中村浩和・鈴木康慎・マルタ モリナス・嶋田隆一:「可変速フライ ホイール発電機による風力発電変動補」,平成12年度電気学会産業応用部門大 会講演論文集, T-67, pp.715 (2000)
- R. Takahashi, L. Wu, T. Murata, J.Tamura: "An Application of Flywheel Energy Strage System for Wind Energy Conversion," IEEE PEDS, November, pp932-937 (2005)
- (4) 餝雅英,柏原宏行,堀川敦史,渡辺達也:「バイオマス加圧流動層ガス化シス テム用再生型ガスタービンの開発」,第10回動力・エネルギー技術シンポジウ ム講演論文集,pp227-230,日本機械学会(2005)
- (5) 原真彦,松川達哉,山村直紀,石田宗秋,脇田正彰,鎌田泰成,前田太佳夫:「バイオマスガスタービン発電機を用いた風力発電の低周波変動補償法の提案」, 電気学会研究会資料 電力技術・電力系統技術・半導体電力変換研究会,pp13-17, (社)電気学会(2006)
- (6) 原真彦,山村直紀,石田宗秋,脇田正彰,鎌田泰成,前田太佳夫:「バイオマス ガスタービンとフライホイールを用いた風力発電の電力補償法」,電気情報通 信学会技術研究報告 電子通信エネルギー研究会,pp59-64,(社)電子情報通信 学会(2006)
- (7) 山村直紀,相場謙一,常広譲:「誘導機の一次磁束制御法について」,電気学会
 論文誌産業応用部門誌 Vol.113 pp859-864 (1993)

関連論文および口頭発表

- [1] 奥村,山村,石田:「複合型自然エネルギ発電システムの変動電力補償法〜負荷変動時の補償特性の検証〜」 平成 20 年電気学会全国大会講演論文集[7]エネルギ変換・輸送 7-013, pp.18-19
- [2] 奥村,山村,石田:「Study of Compensation Method of Fluctuating Power of Wind Power Generation and load Using FlyWheel Energy Storage equipment」 The International Conference on Electrical Engineering 2008 P-199 pp.1-5(CD-ROM)
- [3] 奥村,山村,石田:「複合型自然エネルギ利用発電システムにおける FW 電力貯蔵装置 の応答性向上」 平成 20 年電子デバイス半導体電力変換合同研究科資料 EDD-08-58, pp.13-18

謝辞

本研究の遂行ならびに本論文の作成に際し,終始並々ならぬご指導とご鞭撻を賜りま した三重大学工学部電気電子工学 教授 工学博士 石田宗秋先生,同大学工学部電気電 子工学 準教授 工学博士 山村直紀先生,同大学工学部電気電子工学 助教授 工学博士 残間忠直先生,同大学工学部電気系技術室 技官 廣田栄毅氏に心よりお礼申し上げます。

実験システムの構築及び実験指導に尽力してくださいました三重大学生物資源学 教授 脇田正彰先生,同大学工学部機械工学 教授 工学博士 前田太佳夫先生,同大学工学 部機械工学 準教授 工学博士 鎌田泰成先生に心よりお礼申し上げます。

同時期に研究室に在籍し共に過ごされた方々には大変お世話になりました。 心より感 謝致します。また同学年に入学した多くの友人に感謝致します。

大学院への進学を許していただき,三年の長きにわたる研究活動を支えてくれた家族 に感謝します。

最後に先日この世を去った兄,真一郎に深い感謝の念をもって本論文を締めくくりた いと思います。